



MERZ SYSTEM

Verpackungsmaschinen

VERTIKALE FORM-, FÜLL- UND VERSCHLISSMASCHINE FÜR DREI- UND VIERSEITEN-SIEGELRANDBEUTEL

MP4

Die kleine Maschine mit der großen Flexibilität



PRODUKTBEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

0,5 – 180 ML

z.B. Shampoo, Kosmetikproben, Badeextrakt, Wassereis, Öl, Kaffeesahne, Impfstoffe,...



PULVER & GRANULATE

0,2 – 250 ML

z.B. Pharmaprodukte, Salz, Zucker, Gewürze, Pudding, Suppen, Milchpulver, Cappuccino, Instantkaffee, Kaffeeweißer, Backhefe, Tabak, Waschmittel,...



CREMES

0,5 – 180 ML

z. B. Hautcremeproben, Senf, Mayonnaise, Ketchup, Joghurt, Fette,...



KLEINE STÜCKGÜTER

KL. ABMESSUNGEN

z.B. Bonbons, Nüsse, Süßstofftabletten, Kugelschreiberminen, Teststreifen, chirurgisches Nahtmaterial,...



TUCH-VERPACKUNGEN

ALLE GRÖSSEN

z.B. Tupfer, Erfrischungstücher, Scheibenreinigungstücher, Brillenputztücher, Doppelkammerbeutel, Baumwolltücher,...

EINSATZBEREICHE



MERZ SYSTEM

Verpackungsmaschinen

Telefon: +49 6404 9172-0

E-Mail: mail@merz-system.de

Website: www.merz-system.de

MERZ Verpackungsmaschinen GmbH

Carl-Benz-Ring 42

35423 Lich, Germany



Since 1971
Made in Germany

FUNKTIONS- BESCHREIBUNG

Die Beutelmachine MP4 ist eine vertikal arbeitende, vollautomatische Form-, Füll- und Verschleißmaschine zur Herstellung von Drei- und Vierseiten-Siegelrandbeuteln.

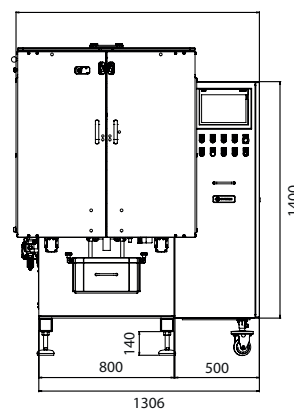
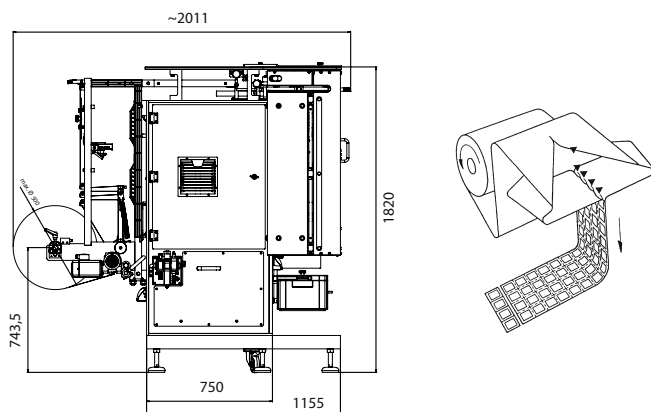
Die Maschine verarbeitet flexible Verbundfolien von einer oder wahlweise von zwei Rollen. In einer Folge von Einzeloperationen wird die Flachfolie von der Rolle abgezogen, mittig längs getrennt, die beiden Hälften über ein Umlenkdreieck voneinander geführt und in U-Form geschweißt.

Der so entstandene Leerbeutel wird nun gefüllt, um eine Beutellänge vertikal weiter transportiert, oben verschlossen und abgeschnitten.

Eine Fotozellensteuerung sorgt dabei für die exakte Druckbildpositionierung. Die MP4 ist eine universelle Basismaschine zur Beutelherstellung. In Kombination mit verschiedenen Produktzuführungen und Dosierungen kann ein breites Spektrum an Produkten verpackt werden.

LEISTUNGSMERKMALE

Beutelbreite Standard	bis 240 mm
Beutellänge	bis 200 mm
Füllvolumen pro Beutel	0,2 – 250 ml
Leistung Takte/min	0 – 100/min
Ausbringung Beutel/min	bis 100 pro Bahn
Anzahl Bahnen	1 – 6
Folien – Rollendurchmesser	max. 500 mm
Folien – Rollenbreite	max. 520 mm
Folien – Kerndurchmesser	76 (152) mm
Siegelkraft	bis 15000 N
Luftanschluss	6 bar
Elektr. Anschlusswert	ca. 5,5 KW
Netzanschluss Standard	400V/3/N/PE/50Hz
Schutzart	IP 54
Gewicht	ca. 1300 kg
Farbe Standard	Edelstahl-Aluminium
Verarbeitbare Folien	alle gängigen, heißsiegel- fähigen Verbundfolien



TECHNISCHE DETAILS

- Baukastensystem
- Kompakte Bauweise, geringe Standfläche
- Siemens SPS S7
- Robuste, langlebige Konstruktion
- GMP gerechte Balkonbauweise
- Produktschonend durch geringe Fallhöhe
- Werkzeugträger 90° aufschwenkbar
- Schneller Formatwechsel
- Bedienungsfreundlich
- Sehr niedriger Geräuschpegel
- Siegeldrucküberwachung und Siegelzeit einstellbar über HMI
- Servicefreundlich und wartungsarm
- Leistungsstark, hohe Ausbringung

OPTIONEN

- Sonderspannung/Trafo
- Stanzen für Aufreißkerbe und Einreißschlitz
- Codierung Kaltprägung in Siegelnaht
- Codierung Heißprägung, Thermo, Ink-Jet
- Konturstanzung, Eurolochung
- Automatische Bahnkantensteuerung
- Kettenpackungen
- Begasungseinrichtung
- Staubabsaugungseinrichtung
- Beutel Sammel- und Übergabeeinrichtungen
- Weiterverpackung halb- oder vollautomatisch
- Produktzuführungssysteme
- Pharma - Ausführung
- Für alle Einsatzbereiche stehen entsprechende, leicht zu wechselnde Dosier- und Zusatzgeräte zur Verfügung
- Komplett – Anlagen/Linien