



**MERZ SYSTEM**  
Verpackungsmaschinen

## STICKPACK FORM-, FÜLL- UND VERSCHLISSMASCHINE

### SBL50M

Mehrbahnige Kompakt-Stickmaschine zur Herstellung einfacher bzw. standard Stickpackgrößen und Ausführungen.



## PRODUKTBEREICHE



### FLÜSSIGKEITEN

0,5 – 45 ML

z. B. Shampoo,  
Kosmetikproben, Badeextrakt,  
Öl, Kaffeesahne, Zuckermilch,  
Kaffeessirup, Schokotrunk,  
Dressingsößen,...



### GRANULATE

0,2 – 45 ML

z. B. Salz, Zucker, Gewürze,  
Suppen, Instantkaffee,  
Backhefe, Tabak, Tee,  
Waschmittel, Fleckensalz,  
Silicagel, Samen,  
Pharmaprodukte,...



### CREMES

0,5 – 45 ML

z. B. Hautcremeproben,  
Senf, Mayonnaise,  
Ketchup, Joghurt,  
Fette, Schmelzkäse,  
Butter, Gel,...

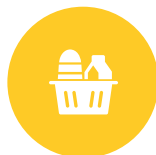


### PULVER

0,5 – 45 ML

z. B. Pudding,  
Milchpulver, Babynahrung,  
Kaffeeweißer, Tee,  
Cappuccino,...

## EINSATZBEREICHE



**MERZ SYSTEM**  
Verpackungsmaschinen

**Telefon:** +49 6404 9172-0

**E-Mail:** mail@merz-system.de

**Website:** www.merz-system.de

**MERZ Verpackungsmaschinen GmbH**

Carl-Benz-Ring 42

35423 Lich, Germany



Since 1971  
Made in Germany

# FUNKTIONS- BESCHREIBUNG

Die Beutelmaschine SBL50 ist eine vertikal arbeitende, vollautomatische Form-, Füll- und Verschleißmaschine zur Herstellung von Kleinschlauchbeutelpackungen, "Stickpack" genannt. Die Maschine verarbeitet flexible Verbundfolien von der Flachfolienrolle. In einer Folge von Einzeloperationen wird die Flachfolie von der Rolle abgezogen, während des vertikalen Transportes zu einem Schlauch geformt und längsgeschweißt, gefüllt, quergeschweißt und vom Strang abgetrennt. Eine Fotozellensteuerung sorgt dabei für exakte Druckbildpositionierung. Die Beutelmaschine SBL50 ist vom Konzept eine 1-bahnige Basismaschine zur Beutelherstellung. In Kombination mit verschiedenen Produktzuführungen und Dosierungen kann ein breites Spektrum an Produkten verpackt werden.

# LEISTUNGSMERKMALE

## 2-FACH / 4-FACH

Beutelbreite Standard	12 – 40 mm / 12 – 28 mm
Beutellänge	20 – 200 mm
Füllvolumen pro Beutel	0,2 – 45 ml / 0,2 – 20 ml
Leistungen Takte/min	0 – 70
Ausbringung Beutel/min	bis 140 / bis 280
Anzahl Bahnen	2 / 4
Folien - Rollendurchmesser	max. 400 mm
Folien - Rollenbreite	max. 182 mm / max. 268 mm
Folien - Kerndurchmesser	70 / 76 mm
Siegelkraft	bis 1000 N
Luftanschluss	6 bar
Elektr. Anschlusswert	ca. 2,5 KW / ca. 3 KW
Netzanschluss Standard	400V/3/N/PE/50Hz
Schutzart	IP 54
Gewicht	ca. 600 kg
Farbe Standard	Edelstahl – Alu
Verarbeitbare Folien	alle gängigen, heißsiegel-fähigen Verbundfolien

# OPTIONEN

- Thermotransfer Druckwerk wahlweise auch Inkjet
- Folienüberwachung (Ende oder Riss)
- Siegeldrucküberwachung
- Beutelzähl- oder Umsteuerklappe
- Abtransportband
- Schutzbegasung
- Staubabsaugung
- Kontinuierliche Arbeitsweise
- Allen Bradley Steuerung
- Trafo für Sonderspannungen

# TECHNISCHE DETAILS

- Maschine ganz in Edelstahl und Aluminium, somit für Pharma und Lebensmittelbereich geeignet
- Stufenlos elektromechanischer Hauptantrieb mit pneumatischem, parallelem Siegelantrieb
- Geeignet für mechanischen und fotozellengesteuerten Beutelabzug mittels auf/ab bewegter Quersiegelstation
- Einzelbeutel und Beutelstränge mit Perforation durch pneumatisch betriebenes Stechmesser
- Siegeltemperatur links/rechts und längs getrennt regelbar
- Elektrischer Beutelzähler, rückstellbar
- Siemens SPS

