



MERZ SYSTEM

Verpackungsmaschinen

STICKPACK FORM-, FÜLL- UND VERSCHLIESSMASCHINE

SBL50-2

Eine vollautomatische Stickpackmaschine zur Herstellung aller Stickpackgrößen und Ausführungen, auch Längsnaht seitlich versetzt. Mit 2 unabhängigen Bahnen.



PRODUKTBEREICHE



FLÜSSIGKEITEN

0,5 – 100 ML

z. B. Shampoo, Kosmetikproben, Badeextrakt, Öl, Kaffeesahne, Zuckermilch, Kaffeesirup, Schokotrunk, Dressingsößen,...



GRANULATE

0,2 – 100 ML

z. B. Salz, Zucker, Gewürze, Suppen, Instantkaffee, Backhefe, Tabak, Tee, Waschmittel, Fleckensalz, Silicagel, Samen, Pharmaprodukte,...



CREMES

0,5 – 100 ML

z. B. Hautcremeprouben, Senf, Mayonnaise, Ketchup, Joghurt, Fette, Schmelzkäse, Butter, Gel,...



KLEINE STÜCKGÜTER

z. B. Bonbons, Nüsse, Süßstofftabletten, Würstchen, Teststreifen, Ohrenstöpsel,...

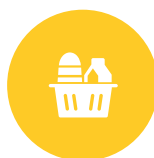


PULVER

0,2 – 100 ML

z. B. Pudding, Milchpulver, Baby-Nahrung, Kaffeeweißer, Tee, Cappuccino, Arzneypulver,...

EINSATZBEREICHE



MERZ SYSTEM

Verpackungsmaschinen

Telefon: +49 6404 9172-0

E-Mail: mail@merz-system.de

Website: www.merz-system.de

MERZ Verpackungsmaschinen GmbH

Carl-Benz-Ring 42

35423 Lich, Germany



Since 1971
Made in Germany

FUNKTIONS- BESCHREIBUNG

Die Beutelmaschine SBL50-2 ist eine vertikal arbeitende, vollautomatische Form-, Füll- und Verschleißmaschine zur Herstellung von Kleinschlauchbeutelpackungen, "Stickpack" genannt.

Die Maschine verarbeitet flexible Verbundfolien von der Flachfolienrolle. In einer Folge von Einzeloperationen wird die Flachfolie von der Rolle abgezogen, während des vertikalen Transportes zu einem Schlauch geformt und längsgeschweißt, gefüllt, quergeschweißt und vom Strang abgetrennt. Eine Fotozellensteuerung sorgt dabei für exakte Druckbildpositionierung.

Die Beutelmaschine SBL50-2 ist vom Konzept eine 1-bahnige Basismaschine zur Beutelherstellung, die als Doppelmaschine ausgeführt ist, es sind also zwei unabhängig von einander arbeitende Maschinen in einem Gehäuse. In Kombination mit verschiedenen Produktzuführungen und Dosierungen kann ein breites Spektrum an Produkten verpackt werden.

LEISTUNGSMERKMALE

Beutelbreite Standard	12 – 50 mm
Beutellänge	20 – 200 mm
Füllvolumen pro Beutel	0,1 – 100 ml
Leistungen Takte/min (x2)	0 – 80/min
Ausbringung Beutel/min	bis 160
Anzahl Bahnen	2 separate Bahnen
Folien - Rollendurchmesser	max. 400 mm
Folien - Rollenbreite	max. 111 mm
Folien - Kerndurchmesser	70/76 mm
Siegelkraft	bis 1000 N
Luftanschluss	6 bar
Elektr. Anschlusswert	ca. 4 kW
Netzanschluss Standard	400V/3/N/PE/50Hz
Schutzart	IP 54
Gewicht	ca. 900 kg
Farbe Standard	Edelstahl – Alu
Verarbeitbare Folien	alle gängigen, heißsiegel- fähigen Verbundfolien

TECHNISCHE DETAILS

- Maschine ganz in Edelstahl und Aluminium, somit für Pharma und Lebensmittelbereich geeignet
- Stufenlos elektromechanischer Hauptantrieb mit pneumatischem, parallelem Siegelantrieb
- Geeignet für mechanischen und fotozellengesteuerten Beutelabzug mittels auf/ab bewegter Quersiegelstation
- Einzelbeutel und Beutelstränge mit Perforation durch pneumatisch betriebenes Stechmesser
- Siegeltemperatur links/rechts und längs getrennt regelbar
- Elektrischer Beutelzähler, rückstellbar
- Siemens SPS

OPTIONEN

- Heißprägedruckwerk oder Thermotransfer Druckwerk, wahlweise auch Inkjet
- Folienüberwachung (Ende oder Riss)
- Siegeldrucküberwachung mit oder ohne Dokumentation
- Beutelzähl- oder Umsteuerklappe
- Abtransportband
- Schutzbegasung
- Staubabsaugung
- Kontinuierliche Arbeitsweise
- Trafo für Sonderspannungen

