

# Stickpack Füll- und Verschließmaschine

Hochgenaue Dosierung in Stickpacks



**MERZSYSTEM**

Verpackungsmaschinen

## MFS800

### Einsatzbereich:



Pharma



Chemie

### Produktbereich:

#### FLÜSSIGKEITEN

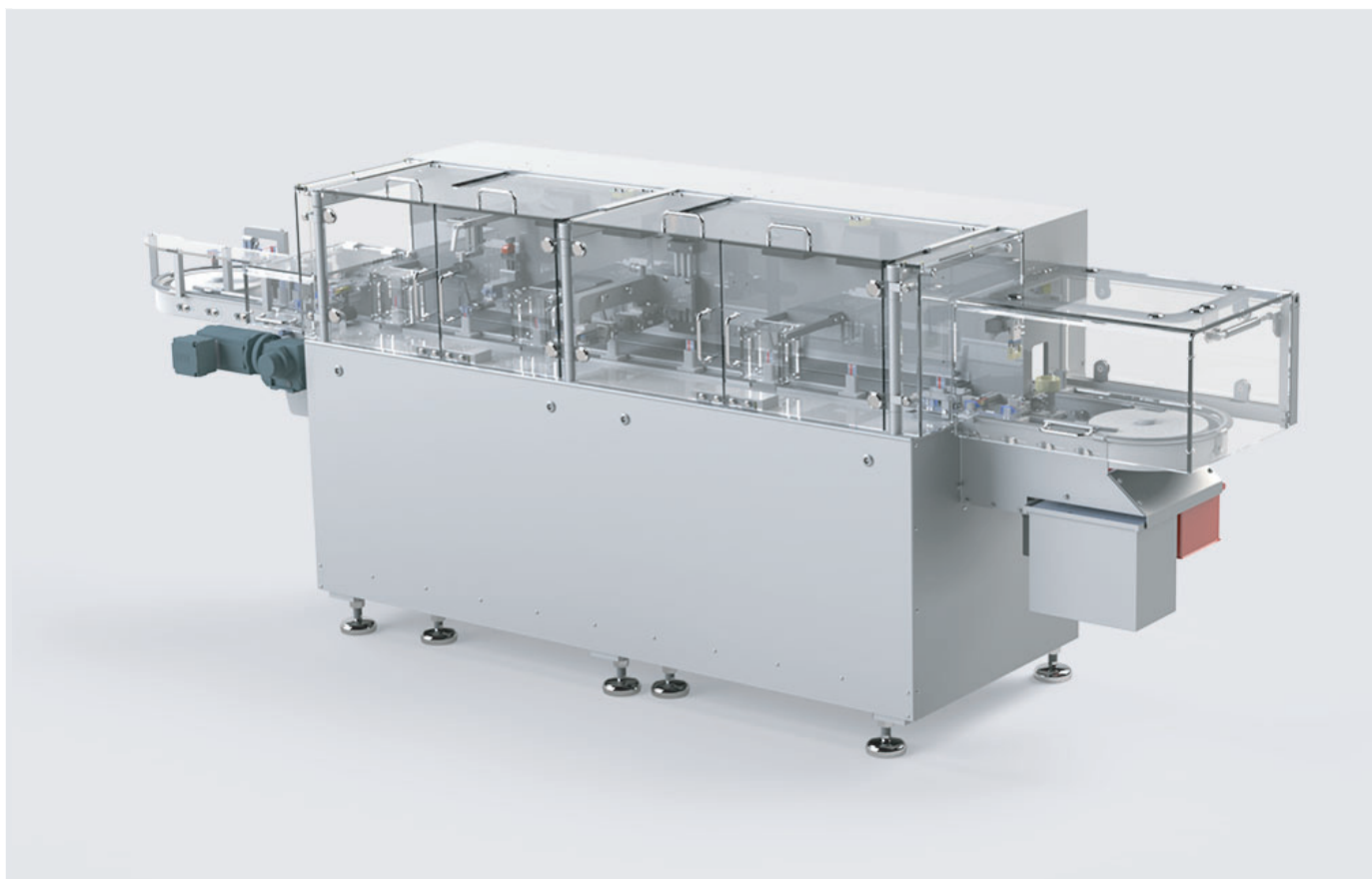
z.B. Impfstoffe, Reagenzien, Analyseflüssigkeiten...

#### PULVER

z.B. Arzneipulver...

#### GRANULATE, kleine Stückgüter

z.B. Pharmaprodukte, Mikrotabletten...



**MERZSYSTEM**  
Verpackungsmaschinen

Since 1971



Made in Germany

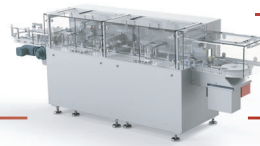
MERZ Verpackungsmaschinen GmbH · Carl-Benz-Ring 42 · 35423 Lich, Germany  
Telefon +49 6404 9172-0  
mail@merz-system.de · www.merz-system.de

# Stickpack Füll- und Verschließmaschine

## Typ: MFS800

**MERZSYSTEM**

Verpackungsmaschinen



### Funktionsbeschreibung

Zielsetzung dieses Systems ist es, die Nettofüllmenge in einem Stickpack ohne Einflüsse des Packstoffes zu überwachen.

Hierfür werden Leerbeutel per Handbetrieb oder durch Zuführung der Beutel durch eine vorgeschaltete MERZ Beutelmaschine in Beutelträger gesetzt.

Das Füllen sowie das Wiegen der Beutel erfolgt in mehreren Schritten. Die gefüllten Beutelträger werden durch ein Transportsystem jeweils um einen Schritt weitergetaktet.

1. Schritt: Zusätzliche Beutelspreizvorrichtung
2. Schritt: Leerer Beutel wird mit Beutelträger gewogen (Tara)
3. Schritt: Zusätzliche Kamera zur Kontrolle geöffneter Beutel
4. Schritt: Dosieren bzw. Füllen Produkt 1
5. Schritt: Wiegen Produkt 1
6. Schritt: Quersiegelnaht Produkt 1 (Option zum Trennen von Produkt 1 und Produkt 2)
7. Schritt: Dosieren bzw. Füllen Produkt 2
8. Schritt: Wiegen Produkt 2
9. Schritt: Quersiegelnaht (Schließen des Beutels)
10. Schritt: Warteposition (Reserveposition z.B. für Kameraüberwachung)
11. Schritt: Beutelausschleusung in Gut- bzw. Schlechtbeutel mit Gegenkontrolle
12. Schritt: Sensor mit Halter nach Beutelübergabe zur Prüfung leerer Werkstückträger
13. Schritt: Der leere Beutelträger fährt weiter, zurück zur Startposition.

### Technische Details

- ◆ Maschine ganz in Edelstahl und Aluminium
- ◆ Pneumatischer, paralleler Siegelantrieb
- ◆ Siegeltemperatur links/rechts getrennt regelbar
- ◆ Beutelzähler
- ◆ Verbesserte Kontrolle durch Tara-Gewichtsermittlung des Leerbeutels
- ◆ Siemens SPS

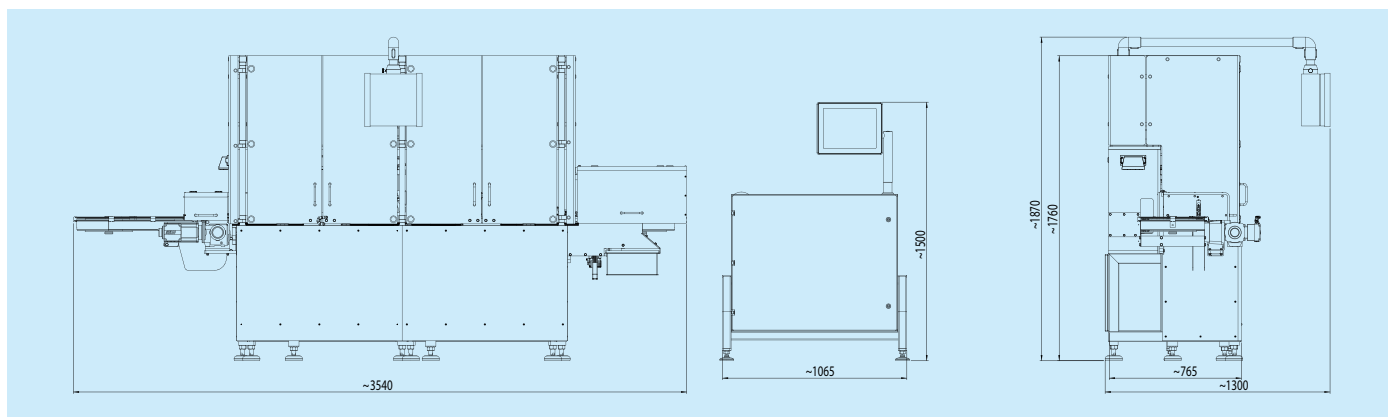
### Optionen

- ◆ Abtransportband
- ◆ Staubabsaugung
- ◆ Peelnah zwischen 2 Kammern möglich
- ◆ Abfüllen von 2 verschiedenen Produkten in 1 Beutel möglich
- ◆ Trafo für Sonderspannungen

### Technische Daten

Beutelbreite	9-23 mm
Beutellänge	30-120 mm
Füllvolumen*	von Kleinstmengen im Bereich von wenigen Mikrolitern bis ca. 5 ml, bzw. bis zu 200 Mikrotabletten
Ausbringung Beutel/min	bis 25
Luftanschluss	6 bar
Elektr. Anschlusswert	ca. 2 KW
Netzanschluss standard	400V/3/N/PE/50Hz
Schutzart	IP 54
Gewicht	ca. 1150 kg
Farbe standard	Edelstahl - Alu

\*abhängig von Produkt, Füllmenge und Packstoff



Since 1971



Made in Germany